Hitachi Koki

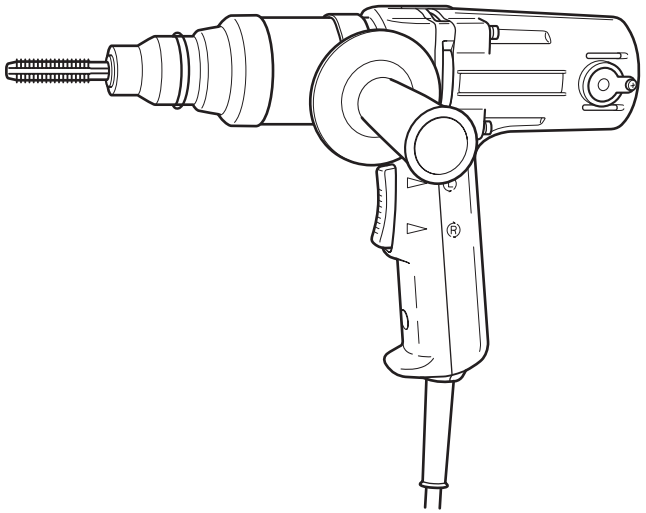
# 日立タッパ

## 14㎜ UT 14Y 〔タップは付属しておりません〕

# 取扱説明書

このたびは日立タッパをお買い上げいただき，
ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり，
正しく安全にお使いください。
お読みになった後は，いつでも見られる所に大
切に保管してご利用ください。

二重絶縁



HITACHI

# ――― 目　次 ―――

ページ


電動工具の安全上のご注意 ……2

タッパの使用上のご注意 ……5

各部の名称 ……6

仕　　様 ……7

標準付属品 ……7

別売部品 ……8

用　　途 ……9

作業前の準備 ……9

ご使用前に ……10

使　い　方 ……13

保守・点検 ……15

ご修理のときは ……16

全国営業拠点 ……裏表紙


## ⚠警告，⚠注意，注 の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠**警告**」と「⚠**注意**」に区分していますが，それぞれ次の意味を表します。また，「**注**」の意味も説明します。

**⚠警告**：**誤った取扱いをしたときに，使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。**

**⚠注意**：**誤った取扱いをしたときに，使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。**

なお，「⚠**注意**」に記載した事項でも，状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので，必ず守ってください。

**注**：**製品の据付け，操作，メンテナンスに関する重要なご注意。**

# 電動工具の安全上のご注意

- **火災，感電，けがなどの事故を未然に防ぐために，次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。**
- **ご使用前に，この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上，指示に従って正しく使用してください。**
- **お読みになった後は，お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。**

## ⚠ 警　告

### ① 作業場は，いつもきれいに保ってください。
- ちらかった場所や作業台は，事故の原因になります。

### ② 作業場の周囲状況も考慮してください。
- 電動工具は，雨中で使用したり，湿った，または，ぬれた場所で使用しないでください。
- 作業場は十分に明るくしてください。
- 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。

### ③ 感電に注意してください。
- 電動工具を使用中，身体を，アース（接地）されているものに接触させないようにしてください。
  （例えば，パイプ，暖房器具，電子レンジ，冷蔵庫などの外枠）

### ④ 子供を近づけないでください。
- 作業者以外，電動工具やコードに触れさせないでください。
- 作業者以外，作業場へ近づけないでください。

### ⑤ 使用しない場合は，きちんと保管してください。
- 乾燥した場所で，子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。

### ⑥ 無理して使用しないでください。
- 安全に能率よく作業するために，電動工具の能力に合った速さで作業してください。

### ⑦ 作業に合った電動工具を使用してください。
- 小形の電動工具やアタッチメントは，大形の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
- 指定された用途以外に使用しないでください。

### ⑧ きちんとした服装で作業してください。
- だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は，回転部に巻き込まれる恐れがあるので，着用しないでください。
- 屋外での作業の場合には，ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
- 長い髪は，帽子やヘアカバーなどで覆ってください。

## ⚠ 警　告

**⑨ 保護メガネを使用してください。**

- 作業時は，保護メガネを使用してください。また，粉じんの多い作業では，防じんマスクを併用してください。

**⑩ 防音保護具を着用してください。**

- 騒音の大きい作業では，耳栓，イヤマフなどの防音保護具を着用してください。

**⑪ コードを乱暴に扱わないでください。**

- コードを持って電動工具を運んだり，コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- コードを熱，油，角のとがった所に近づけないでください。

**⑫ 加工する物をしっかりと固定してください。**

- 加工する物を固定するために，クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で，両手で電動工具を使用できます。

**⑬ 無理な姿勢で作業をしないでください。**

- 常に足元をしっかりさせ，バランスを保つようにしてください。

**⑭ 電動工具は，注意深く手入れをしてください。**

- 安全に能率よく作業していただくために，刃物類は常に手入れをし，よく切れる状態を保ってください。
- 注油や付属品の交換は，取扱説明書に従ってください。
- コードは定期的に点検し，損傷している場合は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
- 継ぎ(延長)コードを使用する場合は，定期的に点検し，損傷している場合には交換してください。
- 握り部は，常に乾かしてきれいな状態を保ち，油やグリースが付かないようにしてください。

**⑮ 次の場合は，電動工具のスイッチを切り，さし込みプラグを電源から抜いてください。**

- 使用しない，または，修理する場合。
- 刃物，トイシ，ビットなどの付属品を交換する場合。
- その他，危険が予想される場合。

**⑯ 調節キーやスパナなどは，必ず取りはずしてください。**

- 電源を入れる前に，調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。

**⑰ 不意な始動は避けてください。**

- 電源につないだ状態で，スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- さし込みプラグを電源に差し込む前に，スイッチが切れていることを確かめてください。

**⑱ 屋外使用に合った継ぎ(延長)コードを使用してください。**

- 屋外で使用する場合，キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの継ぎ(延長)コードを使用してください。

## ⚠ 警　告

**⑲ 油断しないで十分注意して作業を行なってください。**

- 電動工具を使用する場合は，取扱方法，作業のしかた，周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- 常識を働かせてください。
- 疲れているときは，使用しないでください。

**⑳ 損傷した部品がないか点検してください。**

- 使用前に，保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し，正常に作動するか，また，所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整および締め付け状態，部品の破損，取り付け状態，その他，運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー，その他の部品交換や修理は，取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
  スイッチが故障した場合は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
- スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は，使用しないでください。

**㉑ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。**

- この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外のものを使用すると，事故やけがの原因になる恐れがあるので，使用しないでください。

**㉒ 電動工具の修理は，専門店に依頼してください。**

- この製品は，該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は，必ずお買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターにお申し付けください。
  修理の知識や技術のない方が修理すると，十分な性能を発揮しないだけでなく，事故やけがの原因になります。

# ⧈ 二重絶縁について

電気が流れる導体部と人の触れる外枠部の間が，二つの絶縁物で二重に絶縁されている電動工具であり，この製品には“⧈”マークを表示しています。
二重絶縁工具は，感電に対し安全性が高められています。
異なった部品と交換したり，間違って組立てたりすると，二重絶縁構造ではなくなり，安全でなくなる場合があります。
電気系統の分解・組立や部品の交換・修理は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターにご用命ください。

# タッパの使用上のご注意

**先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが，タッパとして，さらに次に述べる注意事項を守ってください。**

**⚠ 警　告**

**① 使用電源は，銘板に表示してある電圧で使用してください。**
表示を超える電圧で使用すると，回転が異常に高速となり，けがの原因になります。

**② 作業する箇所に，電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを，作業前に十分確かめてください。**
埋設物があると工具が触れ，感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり，事故の原因になります。

**③ 使用中は，サイドハンドルを付け，両手で本体を確実に保持してください。**
確実に保持していないと，けがの原因になります。

**④ 使用中は，回転部や切りくずに手や顔などを近づけないでください。**
けがの原因になります。

**⑤ 使用中，機体の調子が悪かったり，異常音がしたときは，直ちにスイッチを切って使用を中止し，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに点検・修理を依頼してください。**
そのまま使用していると，けがの原因になります。

**⑥ 誤って落としたり，ぶつけたときは，機体などに破損や亀裂，変形がないことをよく点検してください。**
破損や亀裂，変形があると，けがの原因になります。

**⚠ 注　意**

**① タップは，取扱説明書に従って確実に取り付けてください。**
確実でないと，はずれたりし，けがの原因になります。

**② 使用中は，軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。**
回転部に巻き込まれ，けがの原因になります。

| ⚠ 注　意 |
| --- |
| **③ 穴あけ直後のタップや切りくずは高温になっているので，触れないでください。**<br>やけどの原因になります。<br>**④ 高所作業のときは，下に人がいないことをよく確かめてください。また，コードを引っかけたりしないでください。**<br>材料や機体などを落としたときなど，事故の原因になります。 |

# 各部の名称

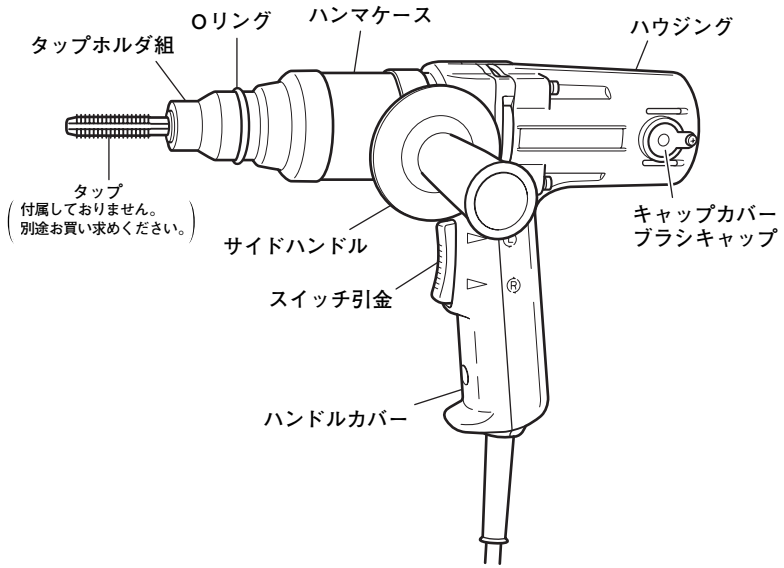
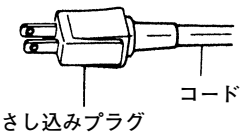



図　1



# 仕　　様

| | |
|---|---|
| 使用電源 | 単相交流 50／60 Hz　共用<br>電　圧 100 V |
| 最大ネジ立て能力 | メートルネジ……M 16，ユニファイネジ<br>ウィットネジ　} …… 5/8″ |
| 角ドライブ寸法 | 12.7 ㎜（タップホルダ組取付部の四角対辺寸法） |
| モーター | 単相直巻整流子モーター |
| 全負荷電流 | 3.8 A |
| 消費電力 | 360 W |
| 無負荷回転数 | 2100 $min^{-1}$ {2100 回／分} |
| 質量 | 2.5kg（コードを除く） |
| コード | 2心キャブタイヤケーブル 2.5 m |

# 標準付属品

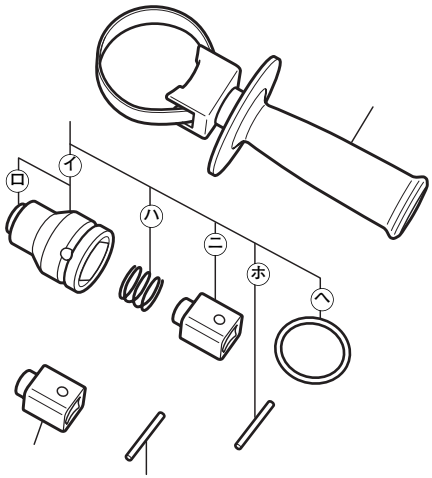



図　2

① サイドハンドル……1個
② 1/2″タップホルダ組……1個
　構成部品
　㊀コレットホルダ組
　（㊅タップコレット，
　スチールボール含む）
　㊂スプリング（A）
　㊃ 1/2″タップドライブ
　（1/2と刻印あり）
　㊄ピン
　㊅Oリング
③ M 12タップドライブ ※
　（M12と刻印あり）……1個
④ ピン（㊄のピンと同じ）……1個

※ M 12 のネジ立てを行なう場合は②1/2″タップホルダ組内の㊃1/2″タップドライブを，③M 12タップドライブと交換してください。

# 別売部品 ……（別売部品は生産を打ち切る場合があります。）

## 1．タップホルダ組

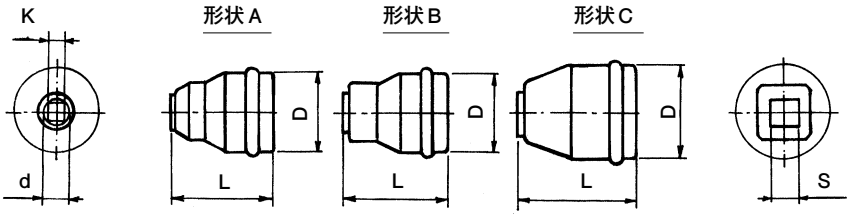



図３－１

〈表　1〉

| 形状 | 品　　名 | コードNo. | 適用タップサイズ | | タップ取付部寸法（㎜） | | タップホルダ組主要寸法（㎜） | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | メートルネジ | ユニファイおよびウィット | シャンク径 | 四角部 | | | |
| | | | | | d | K | L | D | S |
| A | M８タップホルダ組 | 995308 | M８ | ――― | 6.2 | 5 | 49 | 36 | 12.7 |
| A | M10,3/8″タップホルダ組 | 995280 | M10 | 3/8″ | 7 | 5.5 | 49 | 36 | |
| B | M12タップホルダ組 | 995283 | M12 | ――― | 8.5 | 6.5 | 50 | 36 | |
| B | 1/2″タップホルダ組　※ | 995281 | ―― | 1/2″ | 9 | 7 | 50 | 36 | |
| C | M14タップホルダ組 | 995300 | M14 | ――― | 10.5 | 8 | 52 | 42 | |
| C | 5/8″タップホルダ組 | 995282 | ―― | 5/8″ | 12 | 9 | 56 | 42 | |
| C | M16タップホルダ組 | 996341 | M16 | ――― | 12.5 | 10 | 56 | 42 | |

〔ご注意〕(1) 全てのサイズのタップドライブと，形状ＡとＣのコレットホルダ組には，適用タップサイズが刻印してあります。
(2) 形状Ｂのコレットホルダ組は，M12用と1/2″用で共通に使用するため刻印はしてありません。
(3) M12タップホルダ組と1/2″タップホルダ組は，タップドライブのみ異なり他の部品は共通です。従ってタップドライブの刻印を確認して使用してください。

## 2．垂直アタッチメント……コードNo. 996352

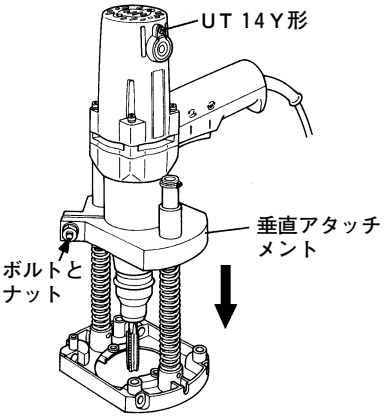



図３－２

被削材に対して，垂直にネジ立てするときの製品本体のガイド用に便利です。

取付け方は，製品本体の先端に装着しているゴム部品を取りはずしてから垂直アタッチメントに差し込み，

# 用　　途

○各種鋼材，銅合金，アルミニウムなどのネジ立て

注 **• 本機はインパクト方式のため，ステンレス材のように粘い材料へネジ立てしますと，早期にタップが刃こぼれします。ステンレス材へのネジ立てには，使用しないでください。**

# 作業前の準備

**作業前に次の準備をすませてください。**

### 1．漏電しゃ断器の確認……

この製品は二重絶縁構造ですので，法律により漏電しゃ断器の設置は免除されていますが，万一の感電防止のため，漏電しゃ断器が設置されている電源に接続することをおすすめします。

### 2．継ぎ(延長)コード……

| ⚠ 警　告 |
|---|
| • 継ぎ(延長)コードは，損傷のないものを使用してください。 |

電源の位置がはなれていて継ぎコードが必要なときは，製品を最高の能率で故障なくご使用いただくため，電流を流すのに十分な太さのものをできるだけ短くしてご使用ください。

| 導体公称断面積 | 最大長さ |
|---|---|
| 0.75 ㎟ | 20 m |
| 1.25 ㎟ | 30 m |
| 2 ㎟ | 50 m |

左の表は，使用できるコードの太さ(導体公称断面積)とその最大長さを示します。

### 3．作業環境の整備・確認……

作業をする場所が注意事項にかかげられているような適切な状態になっているかどうか確認してください。

**○騒音防止規制について**
騒音に関しては，法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。
ご近所に迷惑をかけないよう，規制値以下でご使用になることが必要です。
状況に応じ，しゃ音壁を設けて作業してください。

## ご使用前に

| ⚠ 警　告 |
|---|
| • ご使用前に次のことを確認してください。1～5項については，さし込みプラグを電源にさし込む前に確認してください。 |

### 1．使用電源を確かめる……

必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモーターの回転数が異常に高速になり，機体が破壊する恐れがあります。

また，直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく，事故の原因になります。

### 2．サイドハンドルを取付ける……

サイドハンドルは握りの部分をゆるめる(右ネジ)と自由に回転します。

作業に合った使いやすい位置にセットし，握り部を確実に締付けて固定してください。

## 3．タップのサイズにあったタップホルダ組の選定……

8ページの表1により，タップのサイズにあったタップホルダ組をご使用ください。サイズの異なったタップホルダ組を使用しますと，タップやタップホルダ組を損傷いたします。

**注** • **タップホルダ組の四角穴が摩耗すると，アンビルとのガタが大きくなり，ピンが損傷しやすくなります。タップホルダ組の摩耗具合をみて新しいものと交換してください。**

## 4．タップホルダ組を取付ける……

**⚠ 注　意**

- **ピン，Oリングに変形，摩耗，ヒビがないことを確認し，必ず正規の位置にセットしてください。**
  **確実でないとはずれたりし，けがの原因になります。**

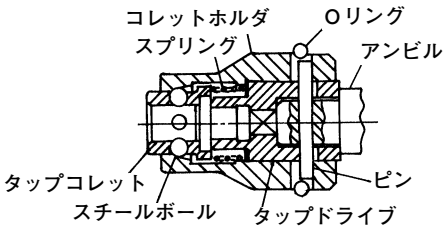



図　4

(1)　タップホルダ組からOリングをはずします。

(2)　コレットホルダを持ってタップドライブを押し，ピンを抜き取ります。
　このとき，内部のスプリングを紛失しないよう注意してください。(図4)

(3)　本体先端部のアンビルの穴とタップドライブおよびコレットホルダの穴の方向を合わせ，アンビルにさし込みます。

(4)　タップホルダ組を本体側に押しながらピンを穴に入れます。

(5)　Oリングをコレットホルダの溝に入れます。

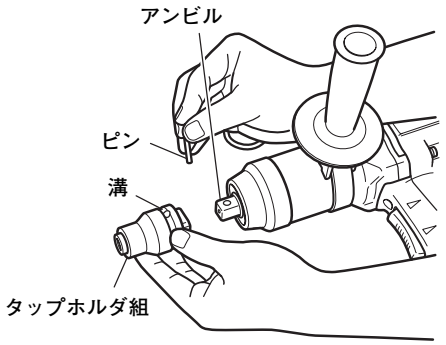



図　5

標準付属品は$\frac{1}{2}$″タップホルダ組とM12タップドライブです。

M12のネジ立てを行なう場合は，(1)，(2)の要領でOリング，ピンを取り，タップドライブを交換してください。念のため，タップドライブ表面の刻印を確認してください。

**注** • **タップホルダ組はタップのサイズに合ったものをご使用ください。タップのサイズと異なったタップホルダ組を使用しますと，タップやタップホルダ組を損傷いたします。**

## 5．タップの取付け，取りはずし……

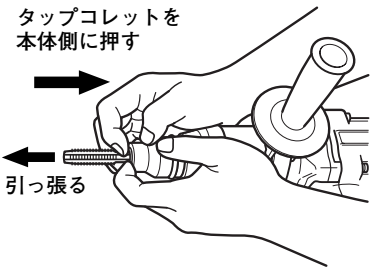



図　6

**(1)　取 付 け**

タップの四角シャンク部がタップホルダ組内の四角穴に合うようにタップを手で回しながら押し込んでください。

**(2)　取りはずし**

タップコレットを本体側に押したままタップを引っ張り，取りはずします。（図6）

**注** • **仕様欄にある本体の最大ネジ立て能力を超えた作業はしないでください。製品の寿命を低下させる原因になります。**

## 6．電源コンセントの点検……

さし込みプラグをさし込んだとき，ガタガタだったり，すぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。

そのままお使いになりますと過熱して事故の原因になります。

# 使 い 方

## 1． スイッチの操作，回転方向の切替え……

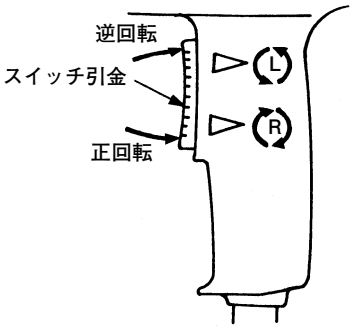



図 7

スイッチは図５のようにスイッチ引金を(R)側に引くことにより正回転(ネジ立て),(L)側に引くことにより逆回転(タップ抜き)となり，スイッチ引金の操作で回転方向の切替えができます。

**注** • **正回転，逆回転の切替えのとき，モーターが完全に停止していることを確認してから，スイッチを入れてください。**

## 2． ネジ立て……

(1) 下穴にタップをまっすぐに合わせて押し付け，スイッチ引金の(R)側を引いて，ネジ立てをします。

**注** • **タップは下穴にまっすぐ合わせてからスイッチを入れてください。無負荷状態で回転させますと，タップが振れて下穴に合わせにくくなります。また，下穴に対し斜めにネジ立てをしますと，タップに無理がかかり，折損の原因になります。**

(2) 所定の深さまでのネジ立てが終りましたら，スイッチを切り，モーターが停止していることを確認します。次にスイッチ引金の(L)側を引いて回転方向を逆回転とし，タップを抜取ります。

## 3． 本体を押す力……

ネジ立て時，タップ抜取り時とも，本体を軽く押しながら使用してください。本体を押さないで使用しますと，ネジ立て時の振動によりタップが抜ける恐れがあります。

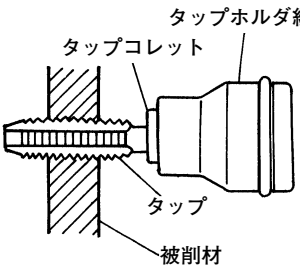



図 8

**注** • **タップホルダ組内のタップコレットが被削材に当たりますとタップが抜けてしまいますので，当たらないようにしてください。(図８)**

## 4．止まり穴にネジ立てする場合は……

止まり穴にネジ立てする場合も通し穴と同じ要領ですので２，３項を参照してください。なお，タップが止まり穴の底に当たりますと打撃部の音が変わりますので，この時点でスイッチを切り，ネジ立てを終了させてください。

## 5．ネジ径と下穴の関係……

表２により適正な下穴をあけてください。

〈表　2〉

| メートル並目ネジ | | ユニファイ並目ネジ | | ウィット並目ネジ | |
|---|---|---|---|---|---|
| 呼　び | 下穴径(㎜) | 呼　び | 下穴径(㎜) | 呼　び | 下穴径(㎜) |
| M 8×1.25 | 6.8～ 6.9 | 3/8－16 | 8～ 8.1 | W3/8－16 | 7.9～ 8 |
| M10×1.5 | 8.5～ 8.6 | 1/2－13 | 10.8～11 | W1/2－12 | 10.5～10.7 |
| M12×1.75 | 10.3～10.4 | 5/8－11 | 13.6～13.8 | W5/8－11 | 13.5～13.7 |
| M14×2 | 12　～12.2 | ――― | ――― | ――― | ――― |
| M16×2 | 14　～14.2 | ――― | ――― | ――― | ――― |

## 6．切削剤について……

タップの切れ味と耐久性をよくするため，加工物の材質にあった切削剤を使用することが大切です。

切削剤を使用することにより速くネジ立て作業ができます。

適正切削剤は表３のとおりです。

〈表　3〉

| 加工物の材質 | 切　削　剤 |
|---|---|
| 鋳　　鉄 | 切削剤は用いない |
| 鋼　　材 | 種油，非水溶性切削油 |
| 銅　合　金 | 軽油，スピンドル油 |
| アルミニウム | 軽油 |

## 7．板厚が厚い被削材にネジ立てする場合には……

板厚が厚い被削材にネジ立てする場合は，タップに無理がかかります。

タップの折れを防止するために，つぎの方法によりネジ立てしてください。

○切削剤を十分塗布する。
○最初に先タップを使用する。
○下穴を多少大きめにあける。
○切削トルクが小さいタップ(スパイラルタップ，スパイラルポイントタップ)を使用する。

# 保守・点検

**⚠ 警　告**

**• 点検・手入れの際は，必ずスイッチを切り，さし込みプラグを電源から抜いておいてください。**

## 1．タップの点検……

タップの切れ味が悪くなったのをそのままご使用になっておりますとネジ立て能率が落ちモーターにも無理をかけることになります。

早めに新品と交換してください。

## 2．各部取付けネジの点検……

各部取付けネジでゆるんでいるところがないかどうか定期的に点検してください。もしゆるんでいるところがありましたら締めなおしてください。

ゆるんだままお使いになりますと，けがなど事故の原因になります。

## 3．カーボンブラシの点検……

モーター部には，消耗品であるカーボンブラシを使用しております。

カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと，モーターの故障の原因となりますので，長さが摩耗限度(5㎜)ぐらいになりましたら新品と交換してください。

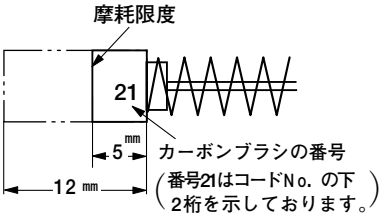



図　9

また，カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし，ブラシホルダ内で自由にすべるようにしておいてください。

**注** **• 新品と交換の際は，必ず図示の番号(21)の日立カーボンブラシを使用してください。**

**交換方法**　(部品名は図1参照)

キャップカバー部のネジをはずし，キャップカバーを取りはずします。

次にマイナスドライバなどでブラシキャップをはずしますと，カーボンブラシが取り出せます。取付けは取りはずしと逆に行ないます。このときブラシキャップをよく締めてからキャップカバーを取付けてください。

### 4．モーター部の取扱いについて……

モーター部の巻線部分は本機の心臓部ともいえます。巻線部分はキズをつけたり，洗油や水をつけたりしないよう十分注意してください。

**注** **• モーター内部にゴミやほこりがたまると，故障の原因になります。50 時間ぐらい使用しましたら，モーターを無負荷運転させて，湿気のない空気をハウジング後方の風穴から吹き込んでください。ゴミやほこりの排出に効果があります。**

### 5．表面のよごれの清掃……

本機の外枠は強じんな合成樹脂製ですが，ガソリン，シンナー，石油，灯油類を付着させると表面をいためます。

清掃の場合は，かわいた布か石けん水をつけた布などでふいてください。

### 6．製品や付属品の保管……

使用しない製品や付属品の保管場所として，下記のような場所は避け，安全で乾燥した場所に保管してください。

○お子様の手が届いたり，簡単に持ち出せる場所
○軒先など雨がかかったり，湿気のある場所
○温度が急変する場所
○直射日光の当たる場所
○引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所

} このような場所には保管しない。

## ご修理のときは

この機体は，厳密な精度で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合は，決してご自分で修理をなさらないでお買い求めの販売店または日立工機電動工具センターにご依頼ください。

ご不明のときは，裏表紙の営業拠点にご相談ください。

その他，部品ご入用の場合や取扱い上でお困りの点がありましたら，ご遠慮なくお問い合わせください。

※　（外観などの一部を変更している場合があります。）

メ　　モ

メ　　モ

## お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号(No.)などを下欄にメモしておかれますと、修理を依頼されるとき便利です。

| お買い上げ日　　年　　月　　日 | 販売店 |
|---|---|
| 製造番号(No.) | 電話番号 |

■ 日立工機電動工具センターにご用命のときは、下記の営業拠点にお問い合わせください。

## ● 全 国 営 業 拠 点

| | | | |
|---|---|---|---|
| 営業本部 | 〒108-6020 | 東京都港区港南二丁目15番1号（品川インターシティA棟） | ☎(03) 5783-0626(代) |
| 北海道支店 | 〒060-0003 | 札幌市中央区北三条西四丁目（日生ビル） | ☎(011) 271-4751(代) |
| 東北支店 | 〒984-0002 | 仙台市若林区卸町東三丁目3番36号 | ☎(022) 288-8676(代) |
| 東京支店 | 〒108-6020 | 東京都港区港南二丁目15番1号（品川インターシティA棟） | ☎(03) 5783-0629(代) |
| 中部支店 | 〒460-0008 | 名古屋市中区栄三丁目7番13号（コスモ栄ビル） | ☎(052) 262-3811(代) |
| 北陸支店 | 〒920-0058 | 金沢市示野中町一丁目163番 | ☎(076) 263-4311(代) |
| 関西支店 | 〒530-0001 | 大阪市北区梅田二丁目6番20号（スノークリスタル） | ☎(06) 4796-8451(代) |
| 中国支店 | 〒730-0011 | 広島市中区基町11番13号（第一生命ビル） | ☎(082) 228-0537(代) |
| 四国支店 | 〒761-0113 | 高松市屋島西町字百石1981 | ☎(087) 841-6191(代) |
| 九州支店 | 〒813-0062 | 福岡市東区松島四丁目8番5号 | ☎(092) 621-5772(代) |

● **電動工具ご相談窓口** ── お買物相談などお気軽にお電話ください。

お客様相談センター　フリーダイヤル 0120-20 8822（無料）

※携帯電話からはご利用になれません。（土・日・祝日を除く　午前9：00 ～ 午後5：00）

電動工具ホームページ ── http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/

日立工機株式会社



部品コード　C99002003　N